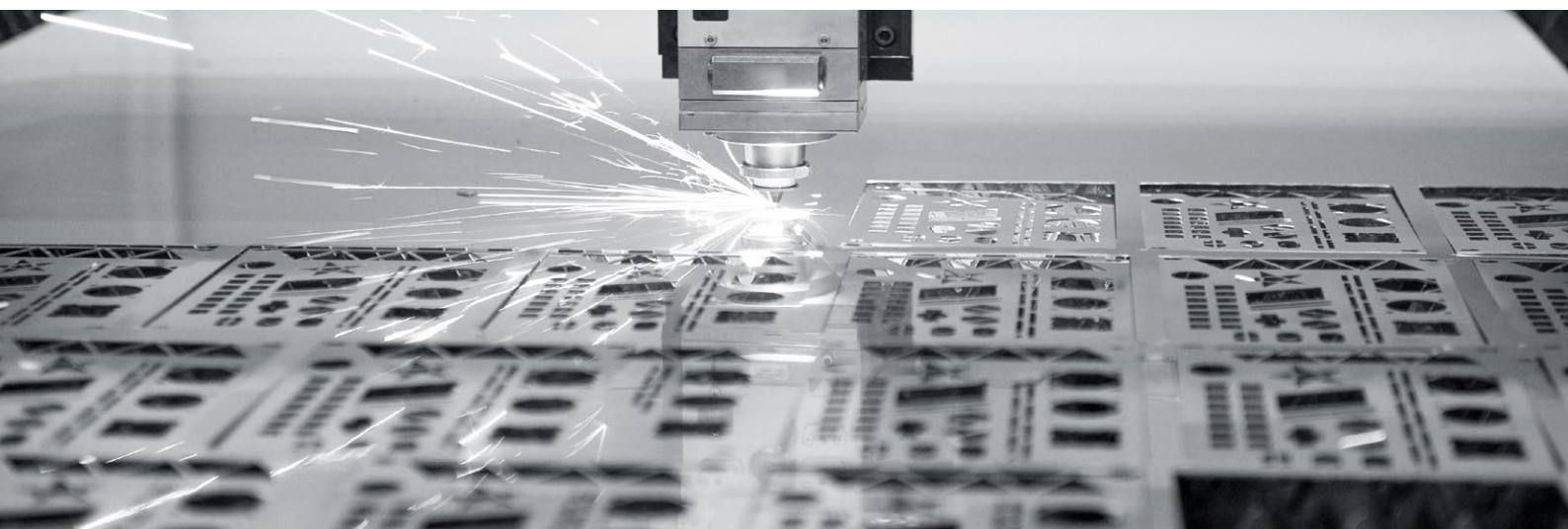




Vláknový laser
UBRA LX



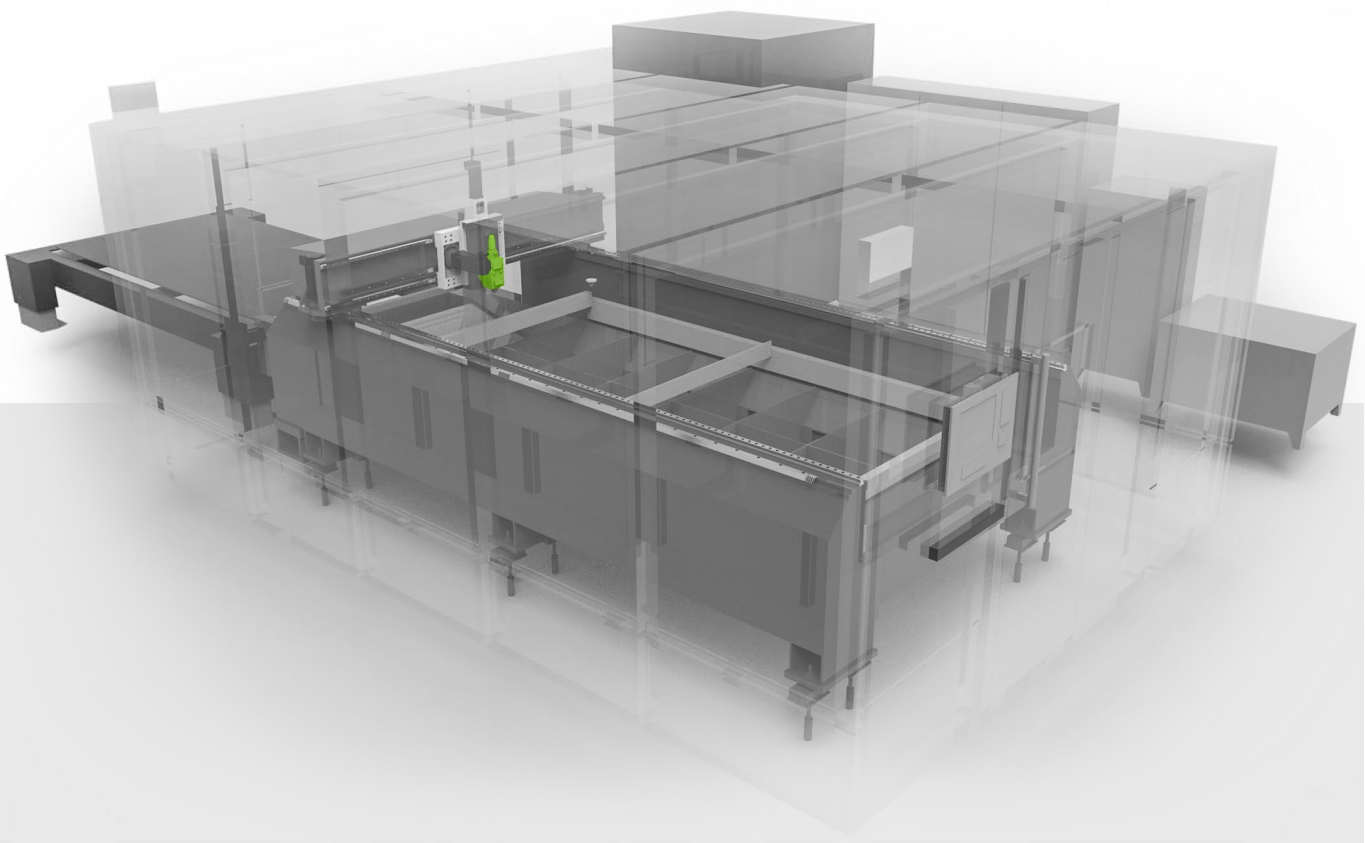
Vláknový laser **UBRA LX**

Vláknový laser **UBRA®** představuje **vysokorychlostní 2D laserový systém** pro efektivní dělení materiálu spojené s vysokou účinností, dynamikou, spolehlivostí a snadnou obsluhou při minimálních nárocích na údržbu stroje. **Stabilní řezný proces** je zárukou **vysoké produktivity** a vláknový laserový systém umožňuje výrobu s **nízkými provozními náklady**.

KONSTRUKCE

Skelet stroje je **vyroben z tuhé svařované konstrukce**. Vysoká přesnost a kontrola kvality ve výrobních procesech je základem pro zajištění **vynikající dynamiky stroje** při zachování konstrukční jednoduchosti. Robustní konstrukce je garantem **stabilního řezného procesu**.

Dimenzován pro zpracování dvou palet, umožňuje založení plechů ke zpracování nebo vyjmutí dokončených dílů na jednom stole, zatím co druhý stůl je v té době již v provozním režimu. Tím se **sníží prostoje stroje na minimální hodnotu**.





LASEROVÝ ZDROJ

Ytterbium Laser systém s vlnovou délkou 1070 - 1080 nm od **světové jedničky na trhu IPG Photonics** patří do skupiny **vláknových laserů**, které lze používat pro řezání, značení a gravírování.

Excelentní parametry paprsku v celém výkonovém rozsahu a jemné zaostření na velkou pracovní vzdálenost jsou **garantem vynikající kvality řezu**.

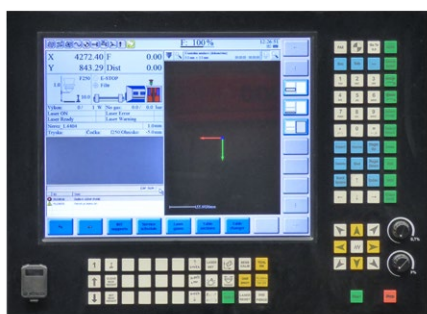
Téměř **bezúdržbový provoz** a odhadovaný životní cyklus diody 100,000 hodin **výrazně snižují provozní náklady laseru**.



ŘEZACÍ HLAVA

Inovovaná řada laserové hlavy Precitec s odlehčenou konstrukcí pro rychlou akceleraci a řeznou rychlost s **automatickým zaostřovacím systémem** nastavení ohniskové vzdálenosti a počátečního popalu.

Kapacitní čidla pro **udržení konzistentní vzdálenosti, prachotěsná ochrana** optického systému před znečištěním a **monitorování tlaku** v oblasti trysek a v hlavě.



ŘÍDICÍ SYSTÉM a CAD/CAM Software

Uživatelské prostředí řídicího systému splňuje nároky na **komfort obsluhy** a zároveň přináší potřebnou funkčnost a přehlednost. Řídicí systém obsahuje **kompletní databázi řezů, umožňuje import DXF a DWG souborů** a tvorbu reportů.

Systém zajišťuje ochranu proti přehřátí v místech s ostrými rohy a sledování výšky hlavy pro **vysokou přesnost řezu**.

Pokročilé funkce nastavení pohonů umožní efektivní uvedení stroje do provozu, **sledování jeho stavu a rychlou identifikaci případných závad**.



ODSÁVÁNÍ A CHLAZENÍ

Prach a rozptýlené částičky se odsávají přes **vysoce účinný systém odsávacích komor**, které se automaticky aktivují a odsávají zplodiny pouze v prostoru řezu. Tento systém ve spojení s výkonným odsáváním zplodin má **klíčový význam pro životnost optiky laseru**.

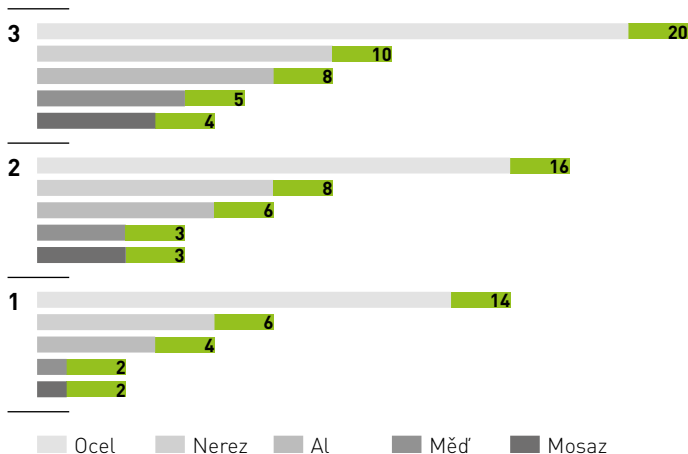
Chladicí agregát kompaktní konstrukce s nízkými instalačními náklady. Jednoduché ovládání a vysoká provozní spolehlivost umožňují **hermeticky uzavřený chladicí okruh s minimální údržbou**.

BEZPEČNOST

Řídicí systém průběžně poskytuje **informace o aktuálním stavu systému** a poskytuje podporu při řešení kolizí. Vzdálená diagnostika zajišťuje **rychlou technickou podporu** ze strany výrobce a **minimalizuje čas** při servisních zásazích.

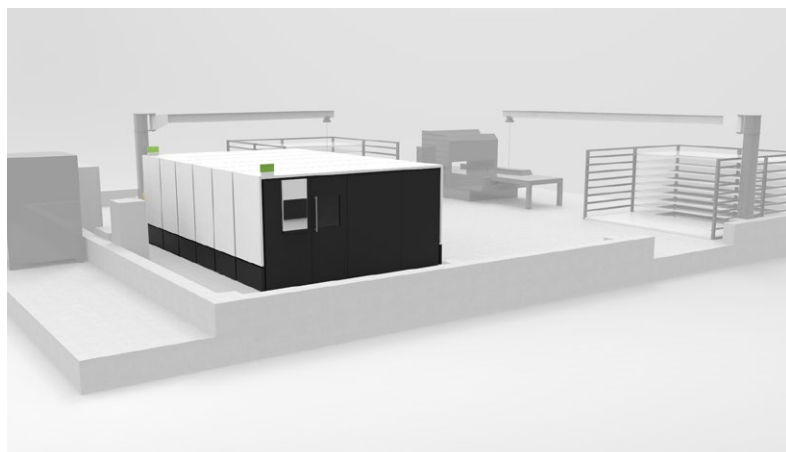
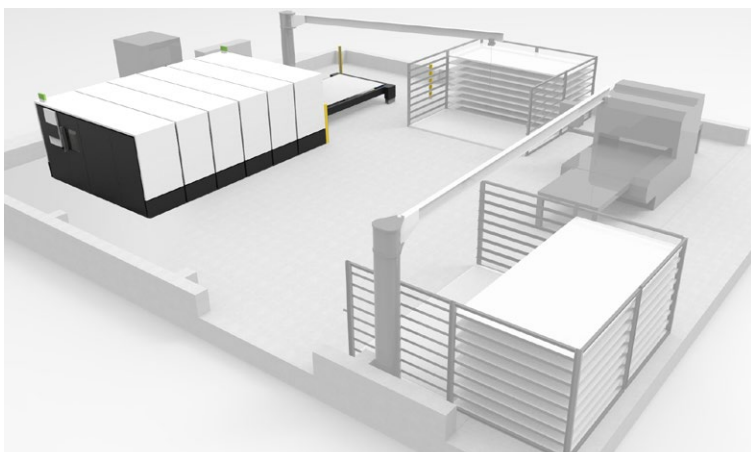
V souladu s aktuálně platnými směrnici CE.

MAX. ŘEZNÁ KAPACITA V MM DLE VÝKONU LASERU [kW]



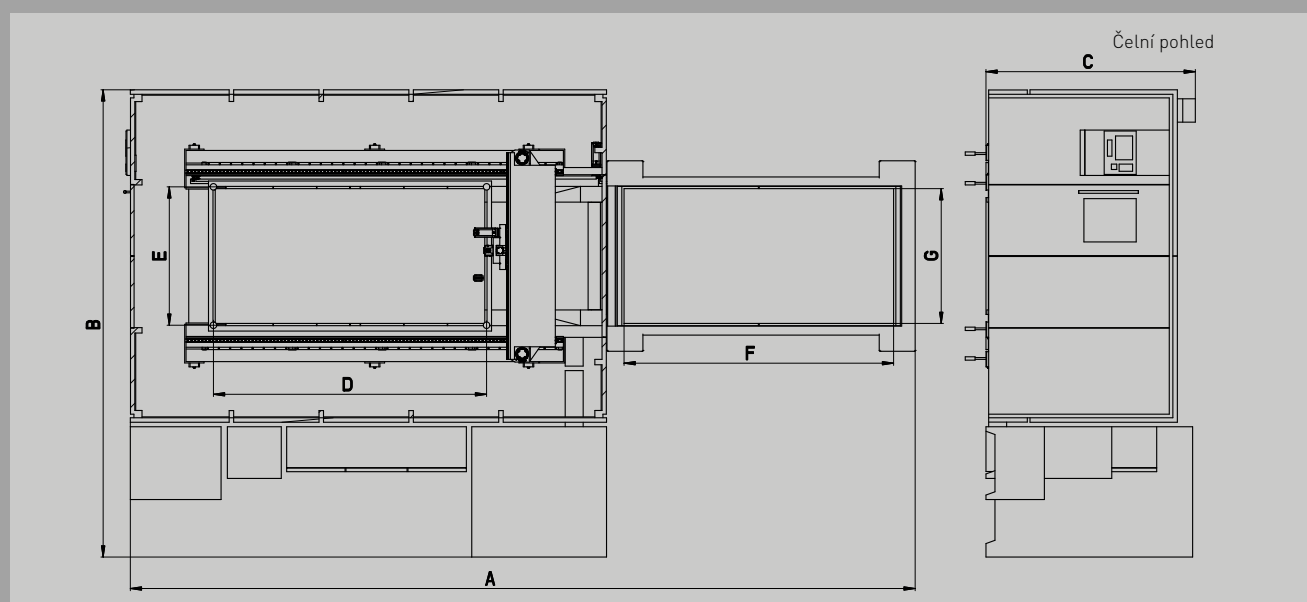
KOMPLEXNÍ ŘEŠENÍ

Nabídka portfolia rozměrových a výkonových typů strojů. Optimalizace využití pracovního prostoru stroje v závislosti na prostorových možnostech výrobních provozů zákazníka. Začlenění laserového stroje do stávajícího výrobního procesu včetně konstrukce a výroby periférií pro manipulaci a skladování materiálu.



TECHNICKÉ PARAMETRY

UBRA LX				3 015	4 020	6 020
CELKOVÉ ROZMĚRY	Celková délka	A	mm	8 800	10 800	14 800
	Celková šířka	B	mm	5 800	6 300	6 300
	Celková výška	C	mm	2 330	2 330	2 330
MAX. ROZMĚRY PRACOVNÍHO PROSTORU	Max. pracovní prostor osa X	D	mm	3 025	4 025	6 025
	Max. pracovní prostor osa Y	E	mm	1 525	2 025	2 025
MAX. ROZMĚRY POLOTOVARU	Max. délka polotovaru	F	mm	3 000	4 000	6 000
	Max. šířka polotovaru	G	mm	1 500	2 000	2 000
MAX. HMOTNOST POLOTOVARU	Max. hmotnost		kg	1 000	1 300	2 000
DYNAMIKA STROJE	Maximální rychlost v ose X		m/min	130		
	Maximální rychlost v ose Y		m/min	130		
	Souběžná rychlost		m/min	180		
	Maximální zrychlení v ose X		m/s ²	10		
	Maximální zrychlení v ose Y		m/s ²	10		
	Přesnost		mm	+/- 0,05		
	Opakovatelnost		mm	+/- 0,03		



KONTAKT

TOOL TRADE s.r.o.

Voroněžská 172/24, 101 00 Praha, ČR

Business unit: Pištín 134, Pištín, ČR

T. +420 382 526 392

E. sales@gcircle.cz

W. ubra-laser.eu



UBRA 
FIBER LASER TECHNOLOGY